

尾气排放装置部件

- **Kapitel** „尾气催化转化器及安装件 - 装配一览“
- **Kapitel** „带悬挂装置的消音器 - 装配一览“
- **Kapitel** „脱开中部消音器和后部消音器“
- **Kapitel** „拆卸和安装带尾气催化净化器的排气前管“。
- **Kapitel** „拆卸和安装消音器“
- **Kapitel** „将排气装置调节到无应力“
- **Kapitel** „检查排气装置的密封性“

尾气催化转化器及安装件 - 装配一览



提示

- ◆ 安装尾气排气装置后注意，尾气排气装置不要安装过紧并与车身要有足够的距离。如有必要，松开夹紧套和固定卡箍，校准消声器和排气管，使其与车身有足够的距离，并且悬挂装置负载均匀。
- ◆ 必须更换自锁螺母。

1 - 支架

2 - 螺栓

- 拧紧力矩: 23 Nm

3 - 螺栓

- 拧紧力矩: 23 Nm

4 - 密封垫

- ## □ 更换

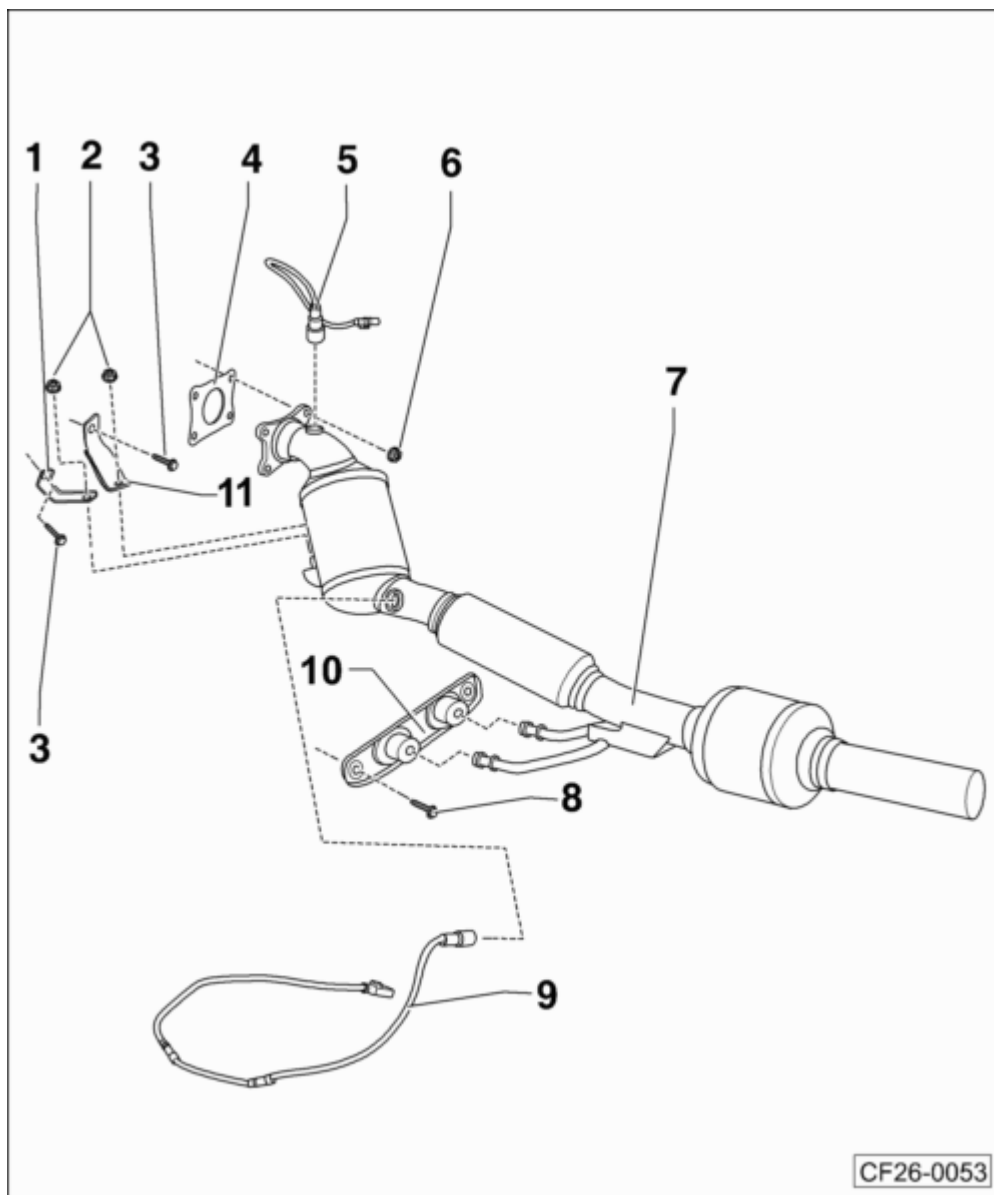
**5 - 氧传感器 -
G39- / 氧传
感器加热装
置 -Z19-**

- 拧紧力矩: 55 Nm
- 必须在新氧传感器的螺纹中涂上装配胶
- 如果安装的是一个再次使用的氧传感器, 涂抹螺栓热膏 → [电子配件目录](#), 不要使螺栓热膏进入氧传感器本体的槽中

- 如果密封件泄漏，更换
- 使用环形扳手 -3337- 拆卸和安装

6 - 螺母

- 拧紧力矩: 23 Nm
- 4 个



7 - 带尾气净化器的前排气管

- 带有柔性连接（不可分离元件）
- 不要弯折柔性连接超过 10°，否则会损坏
- 拆卸和安装 → Kapitel

8 - 螺栓

- 拧紧力矩: 23 Nm
- 2 个

9 - 氧传感器 -G130- / 氧传感器加热装置 -Z29-

- 拧紧力矩: 55 Nm
- 必须在新氧传感器的螺纹中涂上装配胶
- 如果安装的是一个再次使用的氧传感器，涂抹螺栓热膏 → 电子配件目录，不要使螺栓热膏进入氧传感器本体的槽中
- 如果密封件泄漏，更换
- 使用环形扳手 -3337- 拆卸和安装

10 - 悬架装置支架

- 损坏后更换

11 - 支架

带悬挂装置的消音器 - 装配一览

1 - 固定螺栓

- 25 Nm
- 4 个

2 - 固定环

- 损坏时更换

3 - 分离位置

- 通过排气管上的压印标记
- 批量生产时, 前、后消音器被组装成一个部件。修理时分别提供前消音器和后消音器
- 均匀拧紧夹紧套的螺栓连接
- 夹紧套的拧紧力矩: 25 Nm
- 脱开前消音器和后消音器
→ Kapitel

4 - 后部消音器

5 - 悬架

- 损坏时更换

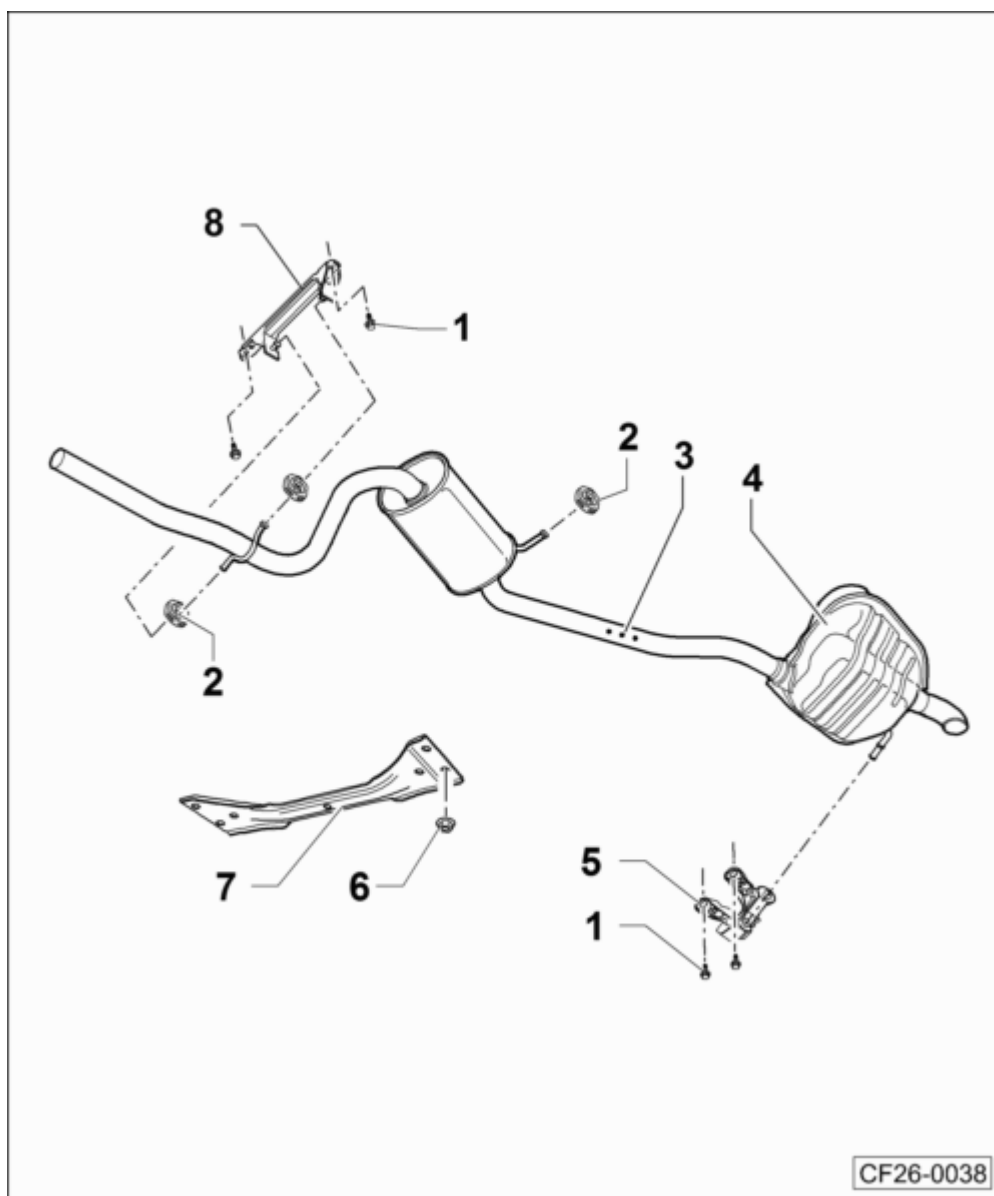
6 - 螺母

- 25 Nm
- 4 个

7 - 隧道式桥形架

8 - 悬架

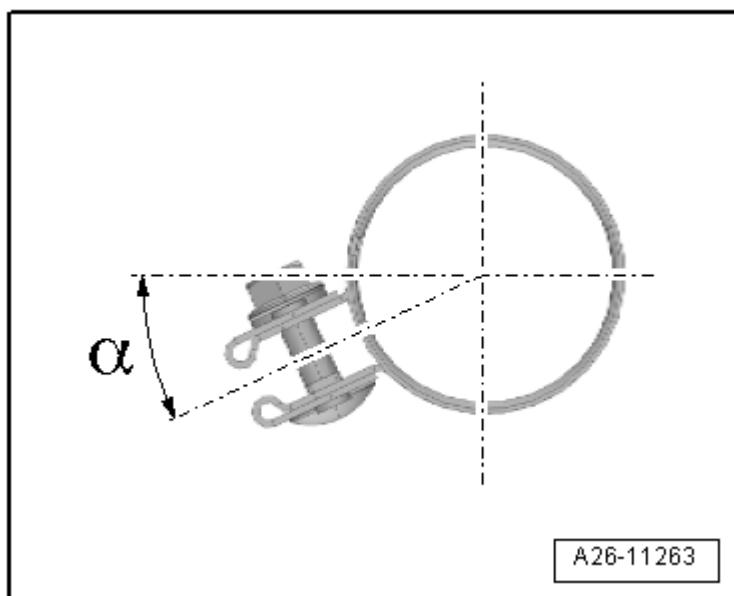
- 注意安装位置



后部夹紧套的安装位置

- 在所示位置处安装夹紧套。
- 角度 $-\alpha-$ = 20°左右。

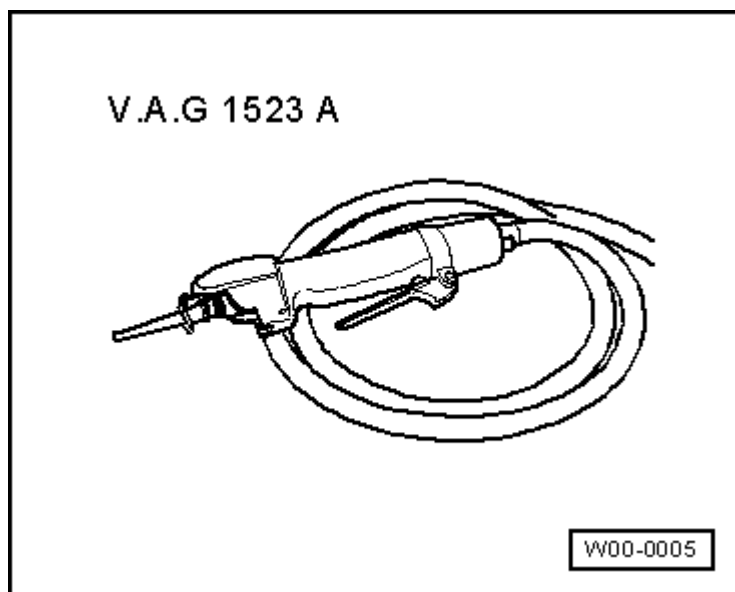
- 螺栓指向后方。
- 螺母指向上方。



脱开中部消音器和后部消音器

所需要的专用工具和维修设备

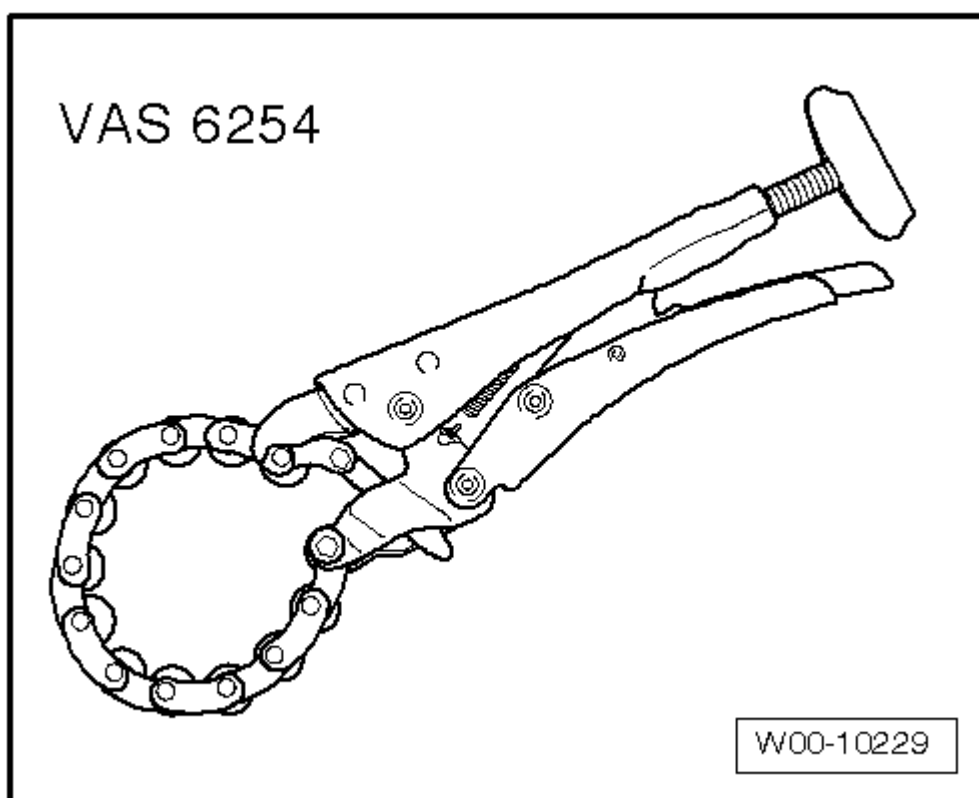
- ◆ 车身锯 -V.A.G 1523 A-



- ◆ 链管钳 -VAS 6254-
- ◆ 防护眼镜
- ◆ 防护服



提示



- ◆ 为了单独更换中消音器或后消音器，在排气管上有一个切割位置。
- ◆ 切割位置通过排气管圆周上的压印标记。

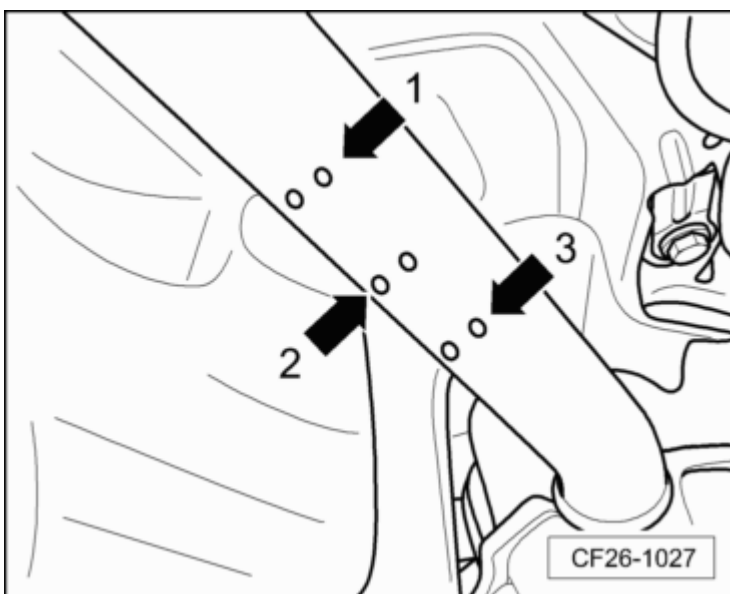
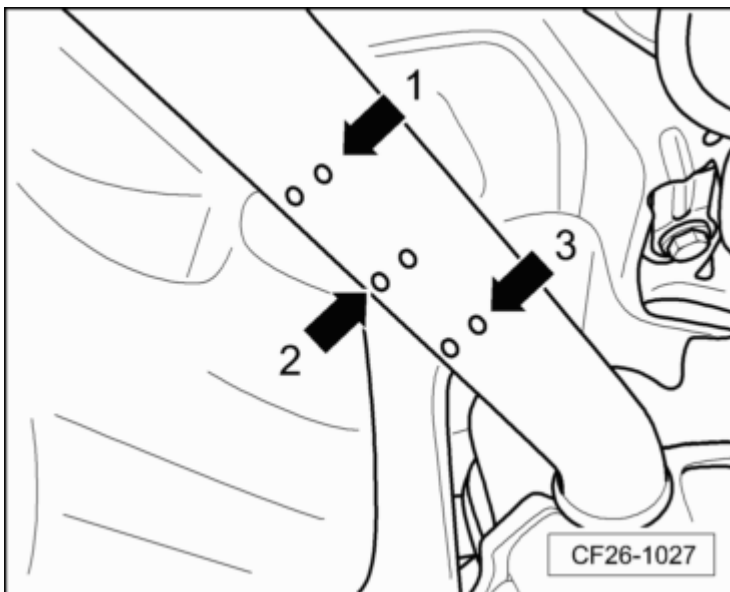


注意！

为了避免受金属碎屑伤害，戴好防护眼镜和手套并穿好防护服。

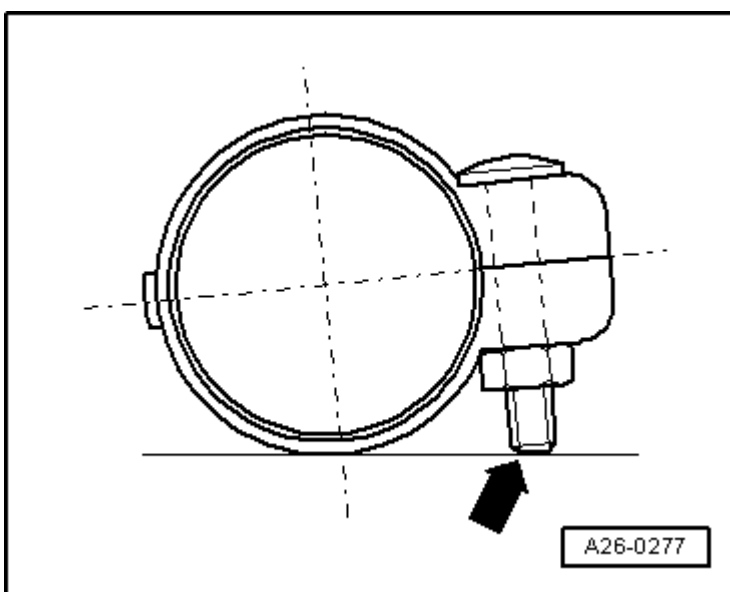
步骤

- 在切割位置上-箭头 2-，例如用车身锯 - V.A.G 1523A- 垂直锯开排气管。
- 在安装夹紧套时，夹紧套的两侧和排气管上的点-箭头 1-和-箭头 3-处重合。



- 正确安装夹紧套，使螺栓头部不超过水平线。
- 螺栓连接朝向右
- 在冷态下将排气装置校准到无应力状态
→ Kapitel。

夹紧套螺栓拧紧力矩：25m



拆卸和安装带尾气催化净化器的排气前管

所需要的专用工具和维修设备

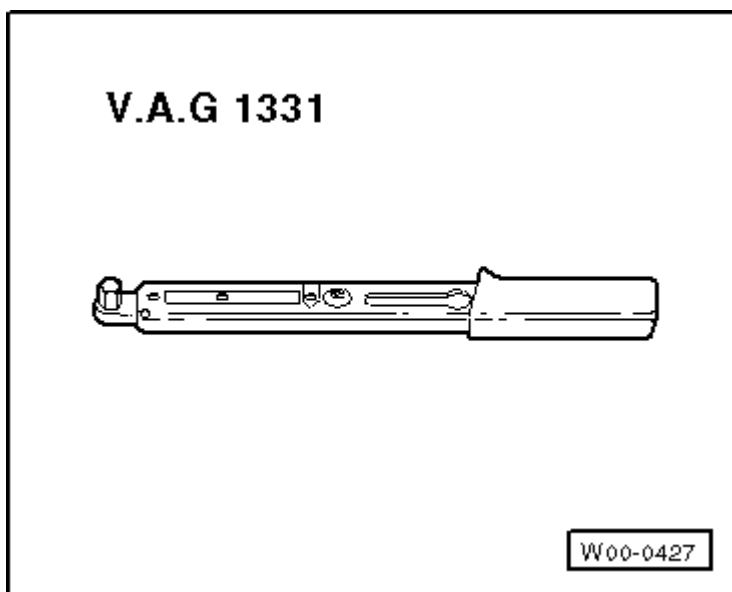
- ◆ 扭矩扳手 (5-50Nm) -V.A.G 1331-
- ◆ 螺栓热膏 → [电子配件目录](#)

拆卸

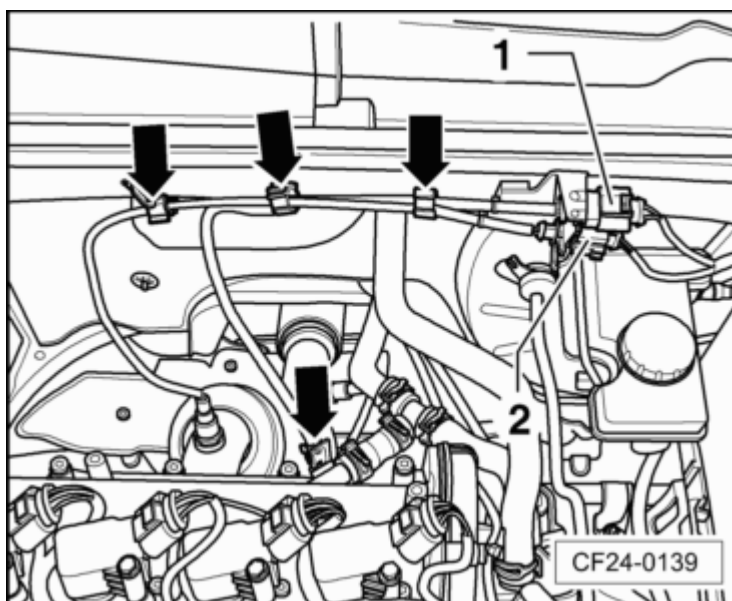


提示

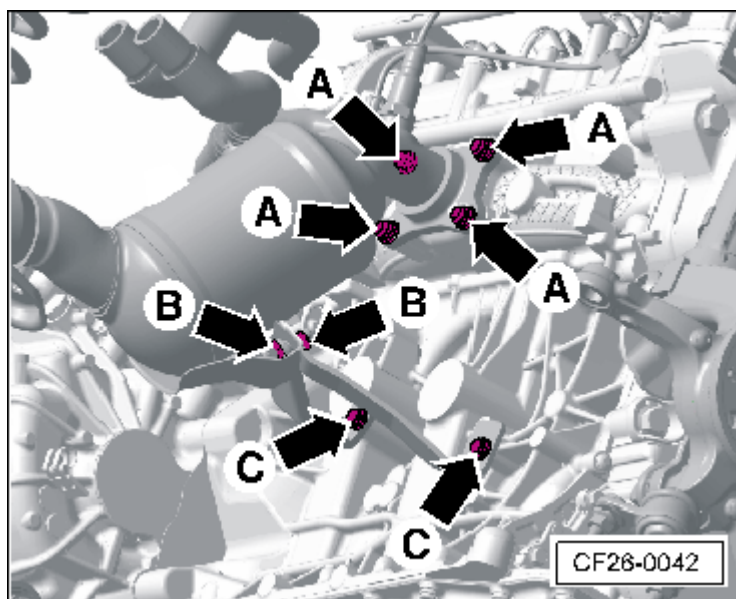
在安装时, 将所有的导线和扎带恢复到原始位置。



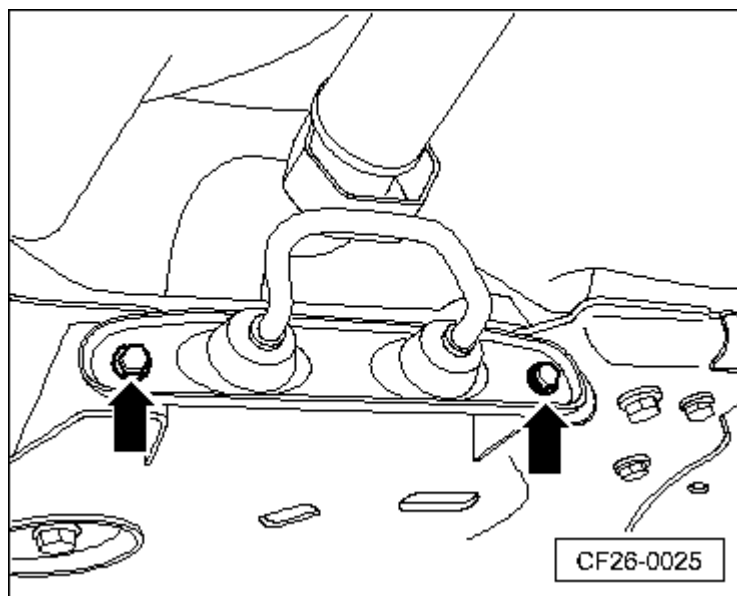
- 从支架上脱开氧传感器 -G39-/氧传感器加热装置 -Z19-和氧传感器 -G130-/氧传感器加热装置 -Z29-的插头-1-和-2-。
- 脱开线束固定卡-箭头-。



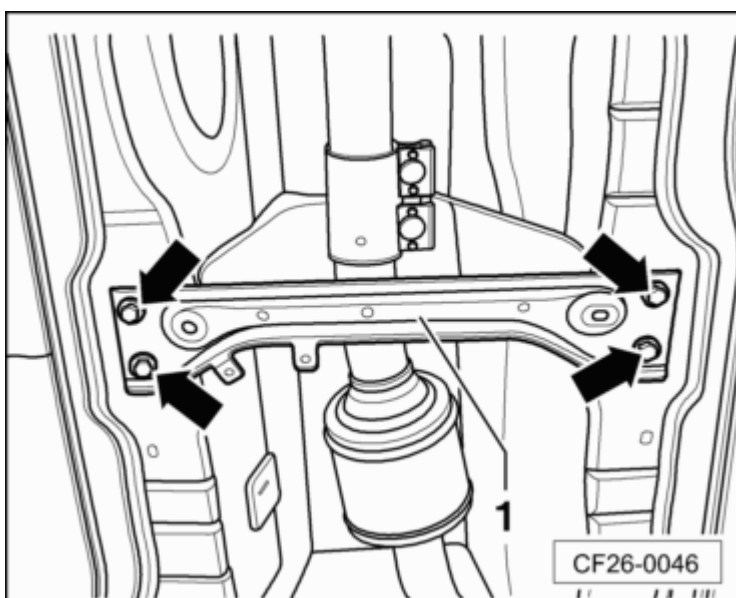
- 拧出螺母-箭头 A-和-箭头 B-。
- 拧出螺栓-箭头 C-, 取出支架。



- 拧下排气装置支架的螺栓-箭头-。



- 拧下螺栓-箭头-, 取下隧道式桥形架-1-。



- 松开夹紧套-箭头-, 并将其向后移动。

- 以合适的角度向后取出带尾气净化器的排气前管。

安装

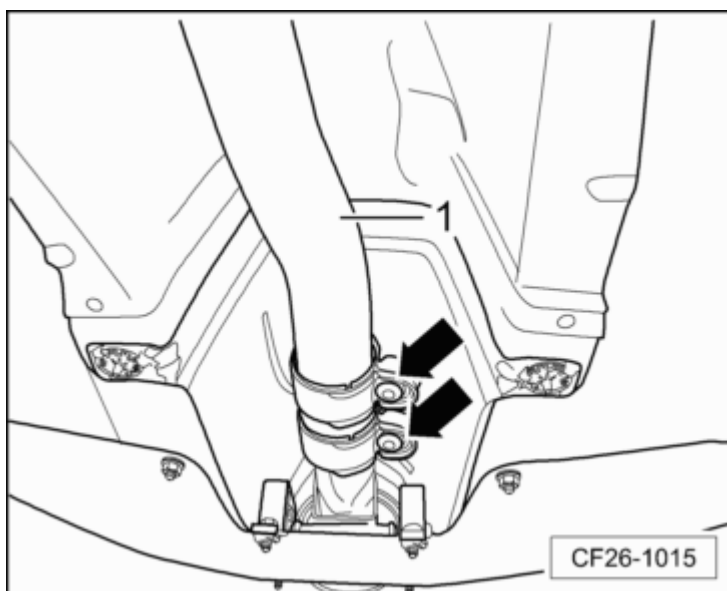
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

拧紧力矩 → **Kapitel**



提示

- ◆ 必须更换密封垫和自锁螺母。
- ◆ 在螺栓或螺母上涂抹螺栓热膏。
- 将排气装置校准到无应力状态
→ **Kapitel**。



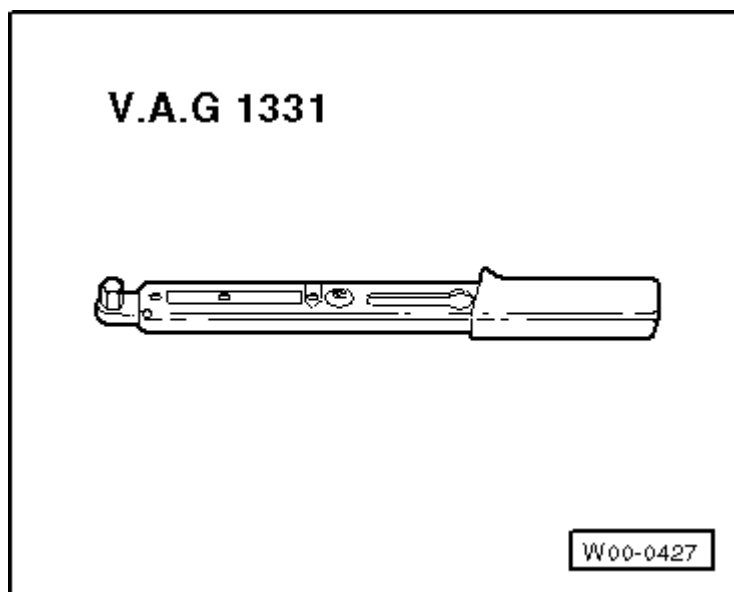
拆卸和安装消音器

所需要的专用工具和维修设备

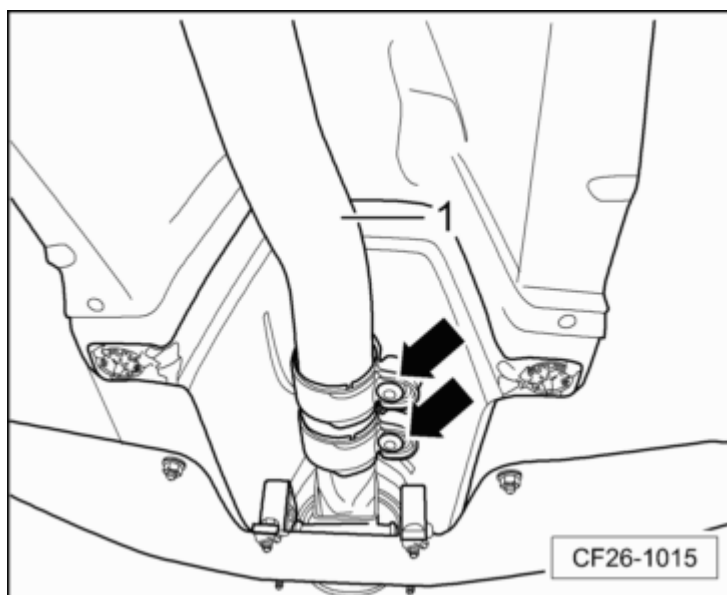
- ◆ 扭矩扳手（5-50Nm）-V.A.G 1331-

拆卸

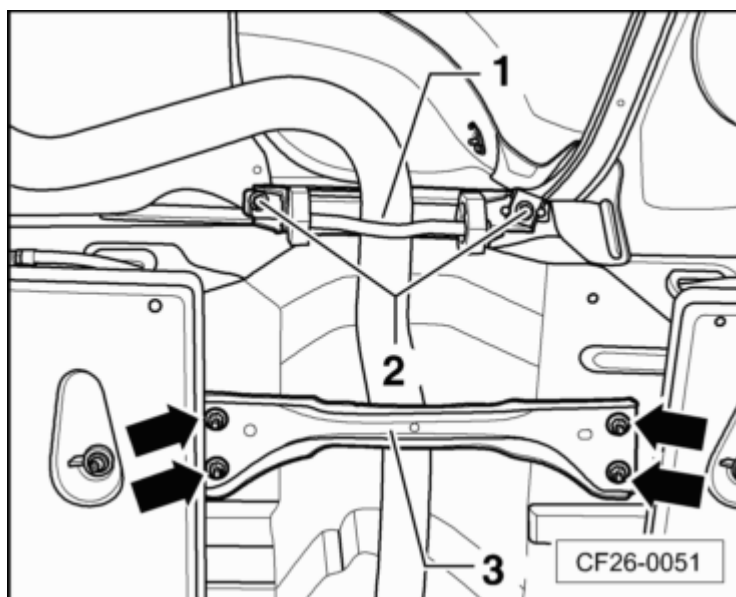
- 拆卸副车架 → 底盘、车桥、转向系; 修理组: 42。



- 松开夹紧套-箭头-, 并将其向后移动。
- 旋下螺栓-2-。



- 旋下螺栓-箭头-, 取下隧道式桥形架-3-。



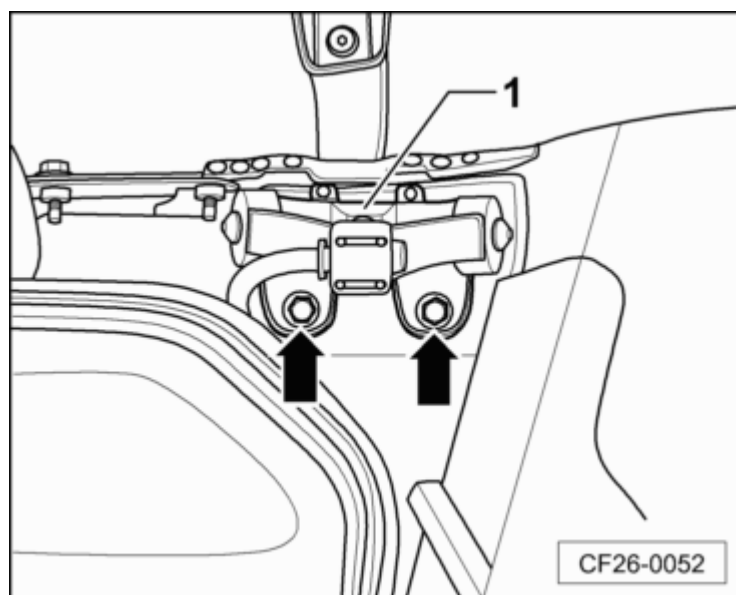
- 拧下固定环支架-1-的螺栓-箭头-。
- 取下消音器。

安装

安装大体以倒叙进行，同时注意下列事项：

拧紧力矩 → **Kapitel**

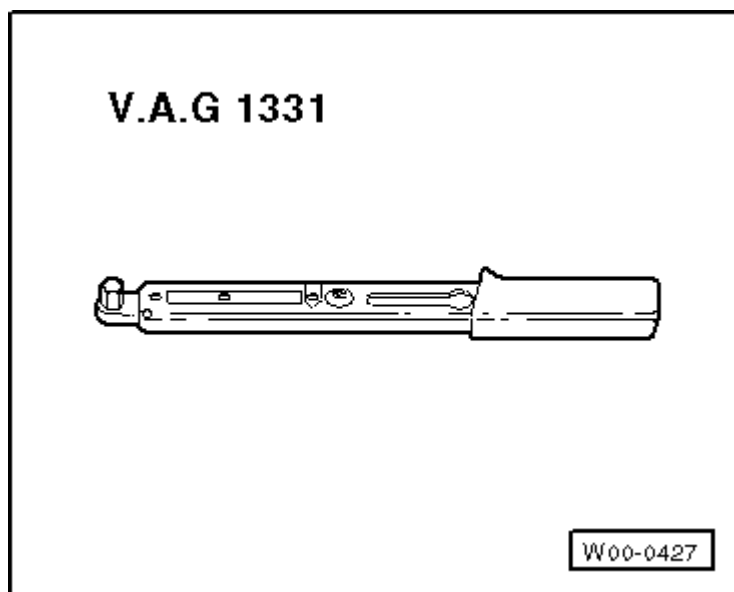
- 将排气装置调节到无应力状态
→ **Kapitel**。



将排气装置调节到无应力

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手(5 - 50 Nm) -V.A.G 1331-
- 在冷态下调节排气装置。

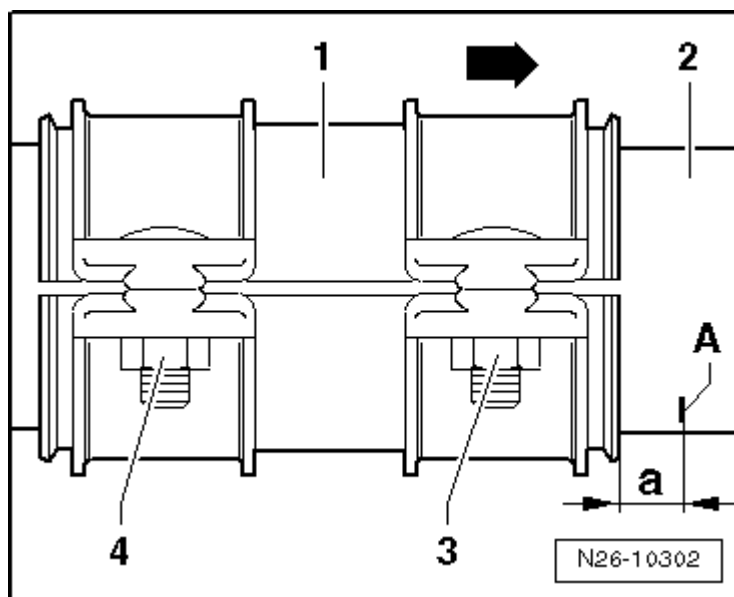


- 将前夹紧套 -1- 的紧固螺母 -3- 和 -4- 松开。
- 将夹紧套 -1- 定位，使其与管道 -2- 上的标记 -A- 的尺寸 -a- 为 5 mm。

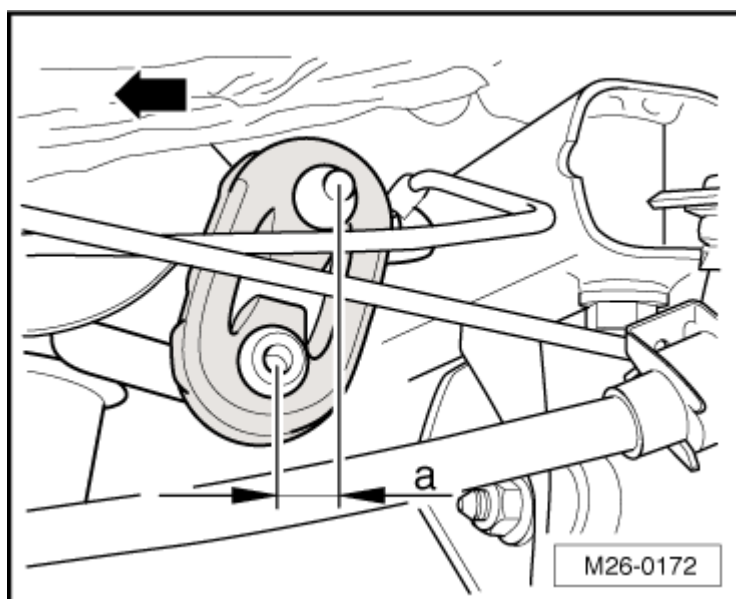


提示

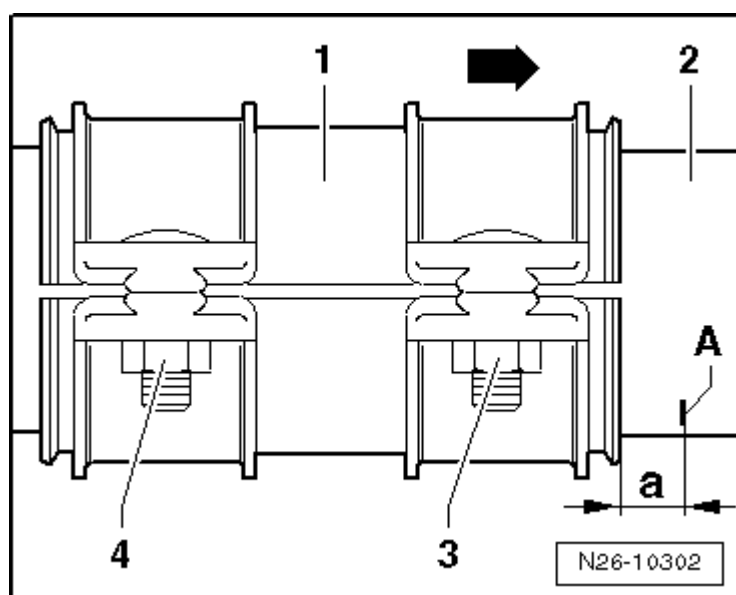
- ◆ 螺栓不得超出夹紧套的下缘。
- ◆ -箭头- 方向为行驶方向。
- 用手将夹紧套的前螺母 -3- 拧紧。



- 将排气装置尽量向前推，直至固定环上尺寸 -a- 为 9 - 11mm。-箭头-方向为行驶方向。

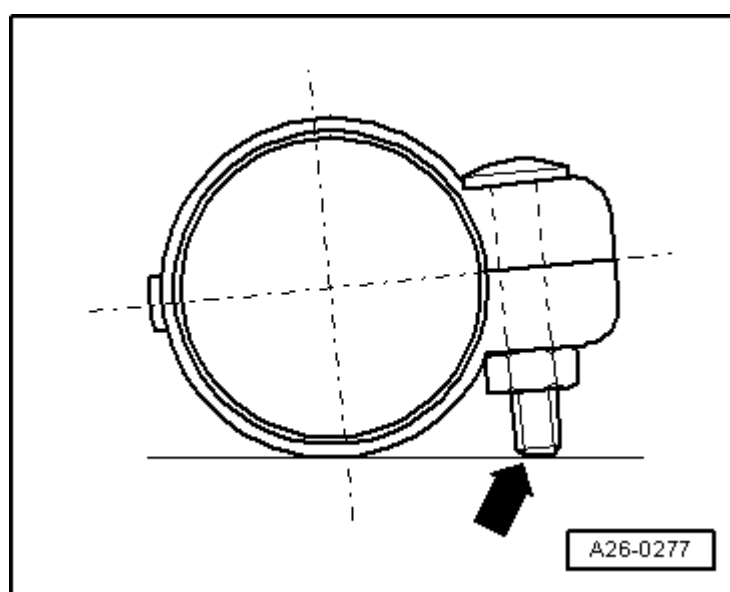


- 在该位置上用 23 Nm 的力矩拧紧前夹紧套 -1- 的紧固螺母 -3- 和 -4-。



卡箍的调整位置

- 螺栓连接在右边。
- 螺母向下，螺栓末端 -箭头- 不超过水平线。



检查排气装置的密封性

操作步骤

- 起动发动机，并让其怠速运转。
- 在检查密封性时，用抹布、塞子之类的物品堵住排气尾管。
- 在气缸盖与排气弯管的连接处、排气前管的连接处等仔细聆听，以检查是否有泄漏。
- 排除确定的泄漏故障。